

**BENASSI**

INFRASTRUCTURE TECHNOLOGIES



BENASSI SRL
via G. Rinaldi 101/A
42124 Reggio Emilia

20

0948-CPR-0443

EN 13242:2008

MACINATO MISTO 0/100: Aggregato riciclato in frazione unica 0/80

Informazioni sul prodotto e sue caratteristiche

	EN 13242
forma dei granuli	SI40,FI35
granulometria-dimensione dei granuli	0/80 GA85
massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	2,28
pulizia	
contenuto dei fini	f3
blu di metilene (g/Kg)	NR
equivalente in sabbia (%)	54
affinità ai leganti bituminosi	NPD
percentuale di particelle frantumate	C 90/3
resistenza alla frantumazione	LA30
resistenza alla levigabilità	NPD
resistenza all'abrasione	NPD
resistenza all'usura	M _{DE} 25
resistenza all'attrito	NPD
resistenza allo shock termico	NPD
composizione/contenuto	
classificazione di aggregati riciclati	Rc27,Rcug90, Rb10-, Ra5-, Rg2- X1-,FL5-
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}
Solfati idrosolubili	SS _{0,2}
contenuto di sostanza umica	assente
Zolfo totale	NPD
assorbimento di acqua (%)	4,29
emissione di radioattività	assente
rilascio di metalli pesanti	assente
rilascio di idrocarburi poliaromatici	assente
rilascio di altre sostanze	assente
Componenti che alterano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno	NR
durabilità al gelo/disgelo	NPD
durabilità alla reazione alcali-silice (%)	NPD

Riferito a dichiarazione di prestazione n°1

**BENASSI**

INFRASTRUCTURE TECHNOLOGIES



INFRASTRUTTURE



SERVIZI AMBIENTALI



RIPARAZIONE CONDOTTE

BENASSI SRL
via G. Rinaldi 101/A
42124 Reggio Emilia

20

0948-CPR-0443

EN 13242:2008

ECO-COMPATTATO MISTO 0/40: Aggregato riciclato in frazione unica 0/31,5

Informazioni sul prodotto e sue caratteristiche

	EN 13242
forma dei granuli	SI40,FI35
granulometria-dimensione dei granuli	0/31,5 GA85
massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	2,39
pulizia	
contenuto dei fini	f7
blu di metilene (g/Kg)	NR
equivalente in sabbia (%)	41
affinità ai leganti bituminosi	NPD
percentuale di particelle frantumate	C 90/3
resistenza alla frantumazione	LA35
resistenza alla levigabilità	NPD
resistenza all'abrasione	NPD
resistenza all'usura	M _{DE 25}
resistenza all'attrito	NPD
resistenza allo shock termico	NPD
composizione/contenuto	
classificazione di aggregati riciclati	Rc50,Rcug90, Rb10-, Ra5-, Rg2- X1-,FL5-
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}
Solfati idrosolubili	SS _{0,2}
contenuto di sostanza umica	assente
Zolfo totale	NPD
assorbimento di acqua (%)	4,40
emissione di radioattività	assente
rilascio di metalli pesanti	assente
rilascio di idrocarburi poliaromatici	assente
rilascio di altre sostanze	assente
Componenti che alterano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno	NR
durabilità al gelo/disgelo	NPD
durabilità alla reazione alcali-silice (%)	NPD

Riferito a dichiarazione di prestazione n°2

durabilità alla reazione alcali-silice (%)	NPD
--	-----

Riferito a dichiarazione di prestazione n°3

**BENASSI**

INFRASTRUCTURE TECHNOLOGIES



INFRASTRUCTURE

SOSTENIBILITÀ

QUALITÀ CONDOTTE

BENASSI SRL
via G. Rinaldi 101/A
42124 Reggio Emilia

20

0948-CPR-0443

EN 13242:2008

ECO-COMPATTATO CEMENTO 0/40: Aggregato riciclato in frazione unica

Informazioni sul prodotto e sue caratteristiche

EN 13242

forma dei granuli	SI20,FI20
granulometria-dimensione dei granuli	0/40 GA85
massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	2,32
pulizia	
contenuto dei fini	f3
blu di metilene (g/Kg)	NR
equivalente in sabbia (%)	30
affinità ai leganti bituminosi	NPD
percentuale di particelle frantumate	C 90/3
resistenza alla frantumazione	LA30
resistenza alla levigabilità	NPD
resistenza all'abrasione	NPD
resistenza all'usura	M _{DE} 25
resistenza all'attrito	NPD
resistenza allo shock termico	NPD
composizione/contenuto	
classificazione di aggregati riciclati	Rc70,Rcug90, Rb10-, Ra1-, Rg2- X1-,FL5-
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}
Solfati idrosolubili	SS _{0,2}
contenuto di sostanza umica	assente
Zolfo totale	NPD
assorbimento di acqua (%)	3,50
emissione di radioattività	assente
rilascio di metalli pesanti	assente
rilascio di idrocarburi poliaromatici	assente
rilascio di altre sostanze	assente
Componenti che alterano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno	NR
durabilità al gelo/disgelo	NPD
durabilità alla reazione alcali-silice (%)	NPD

Riferito a dichiarazione di prestazione n°4

**BENASSI**

INFRASTRUCTURE TECHNOLOGIES



BENASSI SRL
via G. Rinaldi 101/A
42124 Reggio Emilia

20

0948-CPR-0443

EN 13242:2008

ECOSABBIA: Aggregato riciclato in frazione unica 0/4

Informazioni sul prodotto e sue caratteristiche

EN 13242

forma dei granuli	NR
granulometria-dimensione dei granuli	0/4 GF85
massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	2,62
pulizia	
contenuto dei fini	f16
blu di metilene (g/Kg)	NR
equivalente in sabbia (%)	54
affinità ai leganti bituminosi	NPD
percentuale di particelle frantumate	NR
resistenza alla frantumazione	NR
resistenza alla levigabilità	NPD
resistenza all'abrasione	NPD
resistenza all'usura	NR
resistenza all'attrito	NPD
resistenza allo shock termico	NPD
composizione/contenuto	
classificazione di aggregati riciclati	NR
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}
Solfati idrosolubili	SS _{0,2}
contenuto di sostanza umica	assente
Zolfo totale	NPD
assorbimento di acqua (%)	3,50
emissione di radioattività	assente
rilascio di metalli pesanti	assente
rilascio di idrocarburi poliaromatici	assente
rilascio di altre sostanze	assente
Componenti che alterano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno	NR
durabilità al gelo/disgelo	NPD
durabilità alla reazione alcali-silice (%)	NPD

Riferito a dichiarazione di prestazione n°5

BENASSI

INFRASTRUCTURE TECHNOLOGIES



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP - 01 - 2020

- Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:
MACINATO MISTO 0/100
- Identificazione del prodotto:
Aggregato 0/80 Aggregato in frazione unica riciclato
- Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante
EN 13242:2008 - Aggregati per Sottofondo stradale
- Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011):
BENASSI SRL
via G. Rinaldi 101/A
42124 Reggio Emilia
- Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011):
Sistema 2+
ENTE DI CERTIFICAZIONE: TUV SUD ITALIA
- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica
0948 - CPR - 0443
- Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE	NORMA UNI
Forma dei granuli		
• Indice di forma	S140	
• Indice di appiattimento	F135	
Granulometria		
• Designazione	0/80 - GA 85	
Massa volumica apparente dei grani saturi a sup asciutta	2,28 Mg/m ³	
Pulizia		
• Contenuto dei fini	F3	
• Qualità dei fini	SE+54% - MB-NPD	
• Contenuto di conchiglie	NPD	
Resistenza alla frammentazione	LA30	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione	NR	
Resistenza all'usura	MDE25	
Composizione dell'aggregato grosso riciclato	Rc27,Rcug90, Rb10-, Ra5-, Rg2-X1-, FL5-	
Percentuale di particelle frantumate	C90/3	
Composizione/contenuto		EN 13242:2008
• Cloruri (%)	NPD	
• Solfati solubili in acido	AS ₂	
• Zolfo totale (%)	NPD	
• Contenuto di solfato idrosolubile dell'aggregato riciclato (SS)	SS 0,2	
• Costituenti che alterano la velocità di presa e di indur. del cls (sostanza organica)	assente	
• Influenza dell'aggregato riciclato sul tempo di inizio presa del cemento (A)	NPD	
• Contenuto in carbonato (%)	NPD	
Stabilità di volume		
• Ritiro per essiccamento	NPD	
• Costituenti che influenzano la stabilità di vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD	
Assorbimento in acqua (%)	4,29	
Emissioni di radioattività	assente	
Rilascio di metalli pesanti	valori entro limiti soglia*	
Rilascio di idrocarburi policiclici aromatici	assente	
Rilascio di altre sostanze pericolose	assente	
Durabilità al gelo-disgelo	NPD	
Durabilità alla reazione alcali-silice	NPD	

*Rif. Dlgs 205/10 - Parere ISS n.36565 (II integrazione)

- La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7
- Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

Firmato a nome e per conto di:
BENASSI S.R.L.
 Via Rinaldi, 101/A
 42124 Reggio Emilia (Rappresentante legale) EMILIA
 C.F. e P.IVA 00690640354
 COD. CHI 1509XCR7 2020
 DIREZIONE GENERALE (DGEN)
 (Funzione Aziendale)

 (RCF)

BENASSI

INFRASTRUCTURE TECHNOLOGIES



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP - 02 - 2020

- Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo:
ECO-COMPATTATO MISTO 0/40
- Identificazione del prodotto:
Aggregato 0/31, 5 Aggregato in frazione unica riciclato
- Usò previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante
EN 13242:2008 - Aggregati per Sottofondo stradale
- Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011):
BENASSI SRL
via G. Rinaldi 101/A
42124 Reggio Emilia
- Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011):
Sistema 2+
ENTE DI CERTIFICAZIONE: TUV SUD ITALIA
- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica
0948 - CPR - 0443
- Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE	NORMA UNI
Forma dei granuli		
• Indice di forma	SI40	
• Indice di appiattimento	FI35	
Granulometria		
• Designazione	0/40 - GA85 D=100% 31,5mm=97,5% 20mm=60,4% 16mm=52,6% 14mm=49,7% 12,5mm=48% 10mm=44% 8mm=40,3% 6,3mm=37,2% 4mm=31,3% 2mm=25,9% 1mm=20,2% 0,5mm=16,5% 0,25mm=9,7% 0,125mm=6,6% 0,063mm=5,5%	
Massa volumica apparente dei grani saturi a sup asciutta	Mg/m ³	
Pulizia		
• Contenuto dei fini	f7	
• Qualità dei fini	SE=41% - MB=NPD	
• Contenuto di conchiglie	NPD	
Resistenza alla frammentazione	LA35	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione	NR	
Resistenza all'usura	MDE25	
Composizione dell'aggregato grosso riciclato	Rc50, Rcug90, Rb10-, Ra5-, Rg2-, X1-, FL5-	
Percentuale di particelle frantumate	C90/3	EN 13242:2008
Composizione/contenuto		
• Cloruri (%)	NPD	
• Solfati solubili in acido	AS ₂	
• Zolfo totale (%)	NPD	
• Contenuto di solfato idrosolubile dell'aggregato riciclato (SS)	SS 0,2	
• Costituenti che alterano la velocità di presa e di indur. del cls (sostanza organica)	assente	
• Influenza dell'aggregato riciclato sul tempo di inizio presa del cemento (A)	NPD	
• Contenuto in carbonato (%)	NPD	
Stabilità di volume		
• Ritiro per essiccamento	NPD	
• Costituenti che influenzano la stabilità di vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD	
Assorbimento in acqua (%)	4,40	
Emissioni di radioattività	assente	
Rilascio di metalli pesanti	valori entro limiti soglia*	
Rilascio di idrocarburi policiclici aromatici	assente	
Rilascio di altre sostanze pericolose	assente	
Durabilità al gelo-disgelo	NPD	
Durabilità alla reazione alcali-silice	NPD	

*Rif. Dlgs 205/10 - Parere ISS n.36565 (II integrazione)

- La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

BENASSI SRL
Via Rinaldi, 101/A
42124 REGGIO EMILIA
C.F. e P.IVA 00890640354
Reggio Emilia COD. 42124

DIREZIONE GENERALE (DGEN)
(Funzione Aziendale)

[Firma]

per la nome e per conto di:
COD. 42124 2020

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP - 03 - 2020

- 1 Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo:
MACINATO CEMENTO 0/100
- 2 Identificazione del prodotto:
Aggregato 0/100 Aggregato in frazione unica riciclato
- 3 Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante
EN 13242:2008 - Aggregati per Sottofondo stradale
- 4 Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011):
**BENASSI SRL
 via G. Rinaldi 101/A
 42124 Reggio Emilia**
- 5 Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011):
Sistema 2+
ENTE DI CERTIFICAZIONE: TUV SUD ITALIA
- 6 Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica
0948 - CPR - 0443
- 7 Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE	NORMA UNI
Forma dei granuli		
• Indice di forma	SINR	
• Indice di appiattimento	FI20	
Granulometria		
• Designazione	0/100 - GA 85 D=100% 80mm=61,3% 63=12,6% 40=2,6%	
Massa volumica apparente dei grani saturi a sup asciutta	2,34 Mg/m ³	
Pulizia		
• Contenuto dei fini	F5	
• Qualità dei fini	SE=21% - MB=NPD	
• Contenuto di conchiglie	NPD	
Resistenza alla frammentazione	LA30	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione	NR	
Resistenza all'usura	MDE25	
Composizione dell'aggregato grosso riciclato	Rc80, Rcug90, Rb10-, Ra5-, Rg2- X1- .FLS-	
Percentuale di particelle frantumate	C90/3	
Composizione/contenuto		EN 13242:2008
• Cloruri (%)	NPD	
• Solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
• Zolfo totale (%)	NPD	
• Contenuto di solfato idrosolubile dell'aggregato riciclato (SS)	SS 0,2	
• Costituenti che alterano la velocità di presa e di indur. del cls (sostanza organica)	assente	
• Influenza dell'aggregato riciclato sul tempo di inizio presa del cemento (A)	NPD	
• Contenuto in carbonato (%)	NPD	
Stabilità di volume		
• Ritiro per essiccamento	NPD	
• Costituenti che influenzano la stabilità di vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD	
Assorbimento in acqua (%)	3,79	
Emissioni di radioattività	assente	
Rilascio di metalli pesanti	valori entro limiti soglia*	
Rilascio di idrocarburi policiclici aromatici	assente	
Rilascio di altre sostanze pericolose	assente	
Durabilità al gelo-disgelo	NPD	
Durabilità alla reazione alcali-silice	NPD	

*Rif. Dlgs 205/10 - Parere ISS n.36565 (II integrazione)

- 8 La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7
- Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

BENASSI S.R.L.

Via Rinaldi, 101/A
 42124 - REGGIO EMILIA
 C.F. e (Rappresentante legale)
 COD. SDI M5UXCR12020
 Reggio Emilia

DIREZIONE GENERALE (DGEN)
 (Funzione Aziendale)


 (RCF)

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP - 04 - 2020

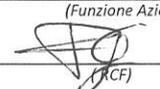
- 1 Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo:
ECO-COMPATTATO CEMENTO 0/40
- 2 Identificazione del prodotto:
Aggregato 0/40 Aggregato in frazione unica riciclato
- 3 Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante
EN 13242:2008 - Aggregati per Sottofondo stradale
- 4 Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011) :
**BENASSI SRL
 via G. Rinaldi 101/A
 42124 Reggio Emilia**
- 5 Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011) :
Sistema 2+
ENTE DI CERTIFICAZIONE: TUV SUD ITALIA
- 6 Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica
0948 - CPR - 0443
- 7 Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE	NORMA UNI
Forma dei granuli		
• Indice di forma	SINR	
• Indice di appiattimento	F100	
Granulometria		
• Designazione	0/40 - GA 85	
Massa volumica apparente dei grani saturi a sup asciutta	2,32 Mg/m ³	
Pulizia		
• Contenuto dei fini	F3	
• Qualità dei fini	SE-30%-MB-NPD	
• Contenuto di conchiglie	NPD	
Resistenza alla frammentazione	LA30	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione	NR	
Resistenza all'usura	MDE25	
Composizione dell'aggregato grosso riciclato	Rc70,Rcug90, Rb10-, Ra1-, Rg2- X1- FL5-	
Percentuale di particelle frantumate	C90/3	
Composizione/contenuto		EN 13242:2008
• Cloruri (%)	NPD	
• Solfati solubili in acido	AS ₂	
• Zolfo totale (%)	NPD	
• Contenuto di solfato idrosolubile dell'aggregato riciclato (SS)	SS 0,2	
• Costituenti che alterano la velocità di presa e di indur. del cls (sostanza organica)	assente	
• Influenza dell'aggregato riciclato sul tempo di inizio presa del cemento (A)	NPD	
• Contenuto in carbonato (%)	NPD	
Stabilità di volume		
• Ritiro per essiccamento	NPD	
• Costituenti che influenzano la stabilità di vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD	
Absorbimento in acqua (%)	3,5	
Emissioni di radioattività	assente	
Rilascio di metalli pesanti	valori entro limiti soglia*	
Rilascio di idrocarburi policiclici aromatici	assente	
Rilascio di altre sostanze pericolose	assente	
Durabilità al gelo-disgelo		
Durabilità alla reazione alcali-silice		
	NPD	

*Rif. Dlgs 205/10 - Parere ISS n.36565 (II integrazione)

- 8 La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7
- Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

BENASSI S.R.L. firmato a nome e per conto di:
 Via Rinaldi, 101/A
 42124 REGGIO EMILIA
 C.F. e P.IVA 00690640354
 Reggio Emilia COD. SDI M5U1XGR1020

DIREZIONE GENERALE (DGEN)
 (Funzione Aziendale)


BENASSI

INFRASTRUCTURE TECHNOLOGIES



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP - 05 - 2020

- Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo:
ECOSABBIA
- Identificazione del prodotto:
Aggregato 0/4 Aggregato fine riciclato
- Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante
EN 13242:2008 - Aggregati per Sottofondo stradale
- Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante (art. 11, par. 5 CPR 305/2011):
BENASSI SRL
via G. Rinaldi 101/A
42124 Reggio Emilia
- Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto (All. V CPR 305-2011):
Sistema 2+
ENTE DI CERTIFICAZIONE: TUV SUD ITALIA
- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica
0948 - CPR - 0443
- Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE	NORMA UNI
Forma dei granuli		
• Indice di forma	SNR	
• Indice di appiattimento	FNR	
Granulometria		
• Designazione	0/4 - GF 85	
Massa volumica apparente dei grani saturi a sup asciutta	2.62 Mg/m ³	
Pulizia		
• Contenuto dei fini	f16	
• Qualità dei fini	SE=54% - MB-NPD	
• Contenuto di conchiglie	NPD	
Resistenza alla frammentazione	NR	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione	NR	
Resistenza all'usura	NR	
Composizione dell'aggregato grosso riciclato	NR	
Percentuale di particelle frantumate	NR	
Composizione/contenuto		EN 13242:2008
• Cloruri (%)	NPD	
• Solfati solubili in acido	AS ₂	
• Zolfo totale (%)	NPD	
• Contenuto di solfato idrosolubile dell'aggregato riciclato (SS)	SS 0,2	
• Costituenti che alterano la velocità di presa e di indur. del cls (sostanza organica)	assente	
• Influenza dell'aggregato riciclato sul tempo di inizio presa del cemento (A)	NPD	
• Contenuto in carbonato (%)	NPD	
Stabilità di volume		
• Ritiro per essiccamento	NPD	
• Costituenti che influenzano la stabilità di vol. della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD	
Assorbimento in acqua (%)	1,46	
Emissioni di radioattività	assente	
Rilascio di metalli pesanti	valori entro limiti soglia*	
Rilascio di idrocarburi policiclici aromatici	assente	
Rilascio di altre sostanze pericolose	assente	
Durabilità al gelo-disgelo	NPD	
Durabilità alla reazione alcali-silice	NPD	

*Rif. Dlgs 205/10 - Parere ISS n.36565 (II integrazione)

- La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

BENASSI S.R.L.
Via Rinaldi, 101/A
42124 - REGGIO EMILIA
C.F. e P.IVA 00690640354
Cod. SDI MSUXCR1

Firmato a nome e per conto di:

DIREZIONE GENERALE (DGEN)

(Funzione Aziendale)

Reggio Emilia 18 - 9 - 2020